瑞昌市瑞翔再生纸业有限责任公司 30t/d 造纸废渣洗涤工程竣工环境保护验收监 测报告表



建设单位: 瑞昌市瑞翔再生纸业有限责任公司

编制单位: 江西贯通检测有限公司

编制日期:二〇二〇年八月

表一							
建设项目名称	瑞昌市瑞翔再生组	氏业有限责任公	:司 30t/d 造	5纸废剂	查洗涤工程		
建设单位名称	瑞昌	市瑞翔再生纸	业有限责任	公司			
建设项目性质	新建	建 改扩建 技	支改√ 迁發	建			
建设地点		江西瑞昌市码	头工业城				
主要产品名称		日处理 30 吨	造纸废渣				
建设项目环评 时间	2019年9月	开工建设时 间	20)19年	12月		
调试时间	2020年4月	验收现场监 测时间	2020	年7月	28		
环评报告表	九江市瑞昌生态环	环评报告表	江西南大	融汇到	境技术有限		
审批部门	境局	编制单位		公合			
环保设施设计	福建省步兴环保科	环保设施施	福建省步	米秋	科技发展有		
单位	技发展有限公司	工单位	15	限公	司		
投资总概算	200 万元	环保投资 总概算	25月元	比例	12.5%		
实际总投资	200 万元	实际环保投 资总概算	12 万元	比例	6%		
	一、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度						
	(1)《中华人民共和国,境保护法》(2015年1月1日实施);						
	(2)《中华人民共和国大气污染防治法》(2016年1月1日起						
	实施);						
	(3)《井华人民共	和国水污染防	治法》(20	18年:	1月1日起实		

(中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018年12月

俭收监测依据 29 日修订版);

(5)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29日修订);

(6)《建设项目环境保护管理条例》(中华人民共和国国务院 令(2017)第 682 号);

(7)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号(2017年11月20日):

二、建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》:
- (2) 《环境噪声监测技术规范》:
- (3) 《地表水和污水监测技术规范》:

- (1)《年产 5 万吨 A 级高强瓦楞原纸生产线建设项目环境影响报告书》(九江市环境科学研究所,2009年).

 (2) 九江市环境程中。
- 司年产 5 万吨 A 级高强瓦楞原纸生产线建设项目环境影响报告 书>的批复》(九环督字【2009】146号)(2009年11月);
- (3) 九江市环境保护局《关于瑞昌市瑞和再生纸业有限责任公 司年产 5 万吨 A 级高强瓦楞原纸生产级建设项目竣工环境保护 验收的批复》(九环评字【2011208 号)(2011年 5 月):
- (4) 《瑞昌市瑞翔再生纸业中限责任公司年产 16 万吨再生 A 级高强瓦楞原纸异地搬送发改项目环境影响报告书》(九江市环 境科学研究所, 2015年7月);
- (5) 九江市环境保护局《关于瑞昌市瑞翔再生纸业有限责任公 司年产 16万吨再生 A 级高强瓦楞原纸异地搬迁技改项目环境影 响报结节的批复》(九环评字【2015】98号):
- 九江市环境保护局《关于瑞昌市瑞翔再生纸业有限责任公 司年产 16 万吨再生 A 级高强瓦楞原纸异地搬迁技改项目一期竣 工环境保护验收的批复》(九环评字【2017】48号)(2017年 8月);
- (7)《瑞昌市瑞翔再生纸业有限责任公司 30t/d 造纸废渣洗涤工 程环境影响报告表》(江西南大融汇环境技术有限公司,2019 年9月):
- (8) 九江市瑞昌生态环境局《关于瑞昌市瑞翔再生纸业有限责 任公司 30t/d 造纸废渣洗涤工程环境影响报告表的批复》(九环 评字【2019】36号)(2019年11月);

四 其他相关文件

- (1) 国家环境保护总局《排污口规范化整治技术要求(试行)》 (环监[1996]470号)
- (2) 瑞昌市瑞翔再生纸业有限责任公司提供的其它有关技术资 料。

于瑞昌市瑞翔再生纸业有限责任公司 30t/d 造纸废渣洗涤工 境影响报告表的批复》,确定本项目验收监测执行标准、项目投 入运行后,外排污水 pH、CODcr、BOD5、NH3-N、SS、悬浮物、 总氮、总磷执行《码头工业城污水处理厂进水水质要求》;厂界 噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 中3类标准。

具体情况见下表:

表 1-1 污染物排放标准一览表

验收监测评价 标准、标号、 级别、限值

污染	项目	标准	级别	%		ì	平价材	示准值		
物	र्काः	码头工业城污	9.	рН	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	总氮	总磷
排 放	废水	水处理厂进水 水质要求	/	6~9	500	300	400	25	40	5
标准	噪	GB 2348-2008	2 米		垕]			夜间	
作		2546-2008) X	65				55		

>) 废水单位为 mg/L: (2) 噪声单位为 dB(A);

总量控制指标:

本项目不新增废水排放, 无需新增废水总量

表二

工程建设内容:

项目概况

地, 地理坐标为 E115°35′56.34″, N29°46′49.50″。

一一观,企业现有项目厂区空 一一观,企业现有项目厂区空 一一元 为5′56.34″,N29°46′49.50″。 原有工程: 瑞昌市瑞翔再生纸业有限责任公司《年产 5 万吨 A 级高强瓦楞原 目环境影响报告书》于 2009 年 11 月 10 日取得九江市环境保护。 字【2009】146 号) 纸项目环境影响报告书》于 2009 年 11 月 10 日取得九江市环境保护局的批义人 环督字【2009】146号),并于2011年5月18日取得九江市环境保护局相关验 收文件(九环评字【2011】48号)。项目于2015年7月进行异地搬迁和扩产, 同时《瑞昌市瑞翔再生纸业有限责任公司年产 16 万吨再生 **发高强瓦楞原纸异 地搬迁技改项目环境影响报告书》于 2015 年 9 月 8 日取得九江市环境保护局批 复文件(九环评字【2015】98号),项目搬迁扩建长之要建设内容为;建设年 产 7.5 万吨 A 级幅宽 3600mm 高级瓦楞原纸生产30/条、年产 8.5 万吨 A 级幅宽 4600mm 高级瓦楞原纸生产线一条, 达产后公文产规模为 16 万吨/a; 主体工程包 含 1 间 2040m² 预处理车间、1 间 4600 42040m² 生产车间、1 间 3600 纸 840m² 生产车间,储运工程包含 5600m²原料仓库、600m²燃煤堆场、3400m²成品仓库, 公辅工程包含给排水系统、供放设施、锅炉房、循环水系统、办公及生活设施, 环保工程包含废水处理设施了废气处理设施、固体废物贮存库、噪声治理设施、 事故应急池等。

项目于2012年月23日获得九江市环境保护局关于瑞昌市瑞翔再生纸业有 限责任公司(本产 16 万吨再生 A 级高强瓦楞原纸异地搬迁技改项目一期工程竣工 环境保护验收批复(九环评字【2017】48号)。

朔验收时,公司只建成 1 条年产 7.5 万吨 A 级幅宽 3600mm 高级瓦楞原纸 产线,验收内容主要包括: 1 间 2040m² 预处理车间、1 间 3600 纸 840m² 生产 车间,配套建设预处理、制浆、磨浆、抄纸等主体工程设备: 5600m² 原料仓库、 600m² 燃煤堆场、3400m² 成品仓库等储运工程;给排水系统、供电设施、锅炉房 (两台 SZL-15-1.25-A Ⅱ 燃煤锅炉, 一用一备)、循环水系统、办公及生活设施 等公辅工程; 废水处理设施、废气处理设施、固体废物贮存库、噪声治理设施、 事故应急池等环保工程。

本项目工程: 2019年9月,瑞昌市瑞翔再生纸业有限责任公司委托江西南 大融汇环境技术有限公司编制完成了《瑞昌市瑞翔再生纸业有限责任公司 30t/d 造纸废渣洗涤工程环境影响报告表》,并于2019年11月获得九江市瑞昌生态环 本次验收范围是瑞昌市瑞翔再生纸业有限责任公司 30t/d 造纸废渣洗涤工程 记套设施。具体内容如下: 主体工程:新建分选清洗车间。 辅助工程:依托现有综合办公楼。 境局批复(九环评字【2019】36号),项目于2020年6月开始建设,于2020 年7月建成并调试。

及其配套设施。具体内容如下:

公用工程: 依托现有供水、供电、排水系统。

环保工程: 依托现有废水处理设施,新增噪声处理设施,新建渣池、依托现 有造纸废渣堆场、依托现有一般工业固体废物堆场。

根据《中华人民共和国环境保护法》和国务队第682号令《建设项目环境保 护管理条例》和《江西省建设项目环境保护管域条例》的有关要求,按照环境保 护设施与主体工程同时设计、同时施工长的投产使用的"三同时"制度要求,瑞 昌市瑞翔再生纸业有限责任公司于2029年7月24日委托江西贯通检测有限公司 承担了该项目竣工环保验收工作、工西贯通检测有限公司接受委托后,于2020 年7月27日派出技术人员对该项目环境保护设施运行情况及环境管理情况进行 了全面检查,2020 年 (27) 27 日编制验收监测方案,并于2020 年 7 月 28 日~7 月 29 日进行现场公测,2020 年 8 月 7 日出具验收监测报告。根据江西贯通检测 有限公司出具於後收监测报告及建设方提供的有关资料,编制完成了本竣工环境 始测报告。

项目建设情况

地理位置及平面布置

项目位于江西瑞昌市码头工业城现有项目厂区空地内,地理坐标为E115°35′56.34″,N29°46′49.50″,项目东面为空地,南面为企业二路,西面为码头垃圾中转站,北面为空地,项目地理位置图、周边环境关系、平面布置图详见附图一、附图二、附图三。项目周边敏感保护目标见下表:

表 2-1 项目环境敏感保护目标一览表

				_						
		<u></u> 环	评阶段				验收阶	段		/XXV.
要素	环境 保护 目标	方 位	距项目 厂界最 近距离 (m)	规模	环境 保护 目标	方 位	距项目 厂界最 近距离 (m)	規模	环验段点情况 与阶感	备注
	苗儿	西	(20	100	苗儿	西	600		个 正在搬	
	凹	南	620	120	凹	南	620	-1000 E 1	迁	
	北岭	西	260	110	北岭	西	267	110	正在搬	
环	村	北	360	110	村	北	3007	110	迁	《环境空气质
境	丁家	西	680	150	丁家	西火	680	150	正在搬	量标准》
空		北	080	130	1 涿	Į.	080	130	迁	(GB3095-201
气	北岭	西	720	400	北岭	西	720	400	正在搬	2) 中二级标准
	垄	北	720	400		北	720	400	迁	
	下马	北	570	100	马	北	570	0	己拆迁	
	咀		<u> </u>	$\langle N \rangle$	咀					《声环境质量
声			HI	(X						《户外境质量 标准》
环	Г	7界外	200m 1 1	或	Г	界外	200m 区均	戍	无变化	(GB3096-200
境		X	SAL							
			(C)							8) 3 类区

工程建设内容

海河目总投资 200 万,占地面积 1000 平方米,环保投资 12 万元。本项目建设容主要包括主体工程、辅助工程、公用工程及环保工程。项目主要建设项目组成见表 2-2,主要设备见表 2-3,项目环保投资一览表见表 2-4。

		表 2-2 建设项目	组成一览表	
类 别	建设内容	环评阶段	实际建设	变化情况
主体工程	清洗车间、 分选车间	建设清洗车间、分选车间, 建成1条30t/d造纸废渣洗 涤线	建设分选清洗车间,建成 1 条 30t/d 造纸废渣洗涤线	平面布置 优化
辅	综合办公楼	生活办公、食堂	与环评一致	无变化 🗸
抽助	渣池	用于贮存洗涤筛出选的碎 渣	与环评一致	无变化
工 程	造纸废渣堆 场	依托现有原料造纸废渣堆 场	依托现有原料造纸废渣堆 场,并在分选清洗车间新增 原料堆放区	平面布置 优化
公	供水系统	由市政给水管供水	与环评一致	无变化
用 工	供电系统	市政电网供电	与环评人致	无变化
程	排水系统	雨、污分流制排水系统	与环体一致	无变化
	废水	<u>ا</u> م	生产原水和用于造纸主体生产,2000t/d 沉	增加废水 综合利用 措施
环保工程	固废	分类收集处置,本项目产生的废纸浆回用于生产,废铁丝外售综合利用,废塑料外售综合利用,碎渣贮存在渣池内,交由环卫部门清运;渣池需按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001)及其修改单设计施工	分类收集处置,本项目产生的废纸浆贮存于浆料回收池内,回用于生产;废铁丝、废布、废塑料依托现有一般工业固体废物堆场贮存,定期外售综合利用;碎渣(重渣)贮存在渣池(斜坡池)内,由环卫部门清运;渣池(斜坡池)、浆料回收池已按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001)进行防腐防渗处理	分选过程 新增固废 废布,由环 卫部门清 运
	噪声	隔声、减振等	与环评一致	无变化

主要设备见表 2-3。

表2-3 主要设备建设情况一览表

序号	设备名 称	单 位	环评型号	环评设 计数量	实际型号	实际建 设数量	变化情况
1	打包机	台	160T	1	22kW	1	型号改变
2	快速龙 门剪	台	150T	1	/	0	-1,取消
3	破碎机	台	/	1	撕碎机 22kW	1	更换为撕碎机 、
4	洗料机	台	800mm×2500mm	1	/	0	-1,取改
5	震筛机	台	1m×2m	2	斜筛 3m×3.3m	1	更换为种
_6	输送带	台	0.8m×6.0m	3	/	0 🔏	-3
7	输送带	台	0.4m×4.0m	1	1.0m×3.8m	1/-	规格改变
8	输送带	台	1.0m×9.0m	1	0.8m×6.0m	N. N.	规格改变
9	输送带	台	0.8m×10.0m	1	0.8m×12m	**	规格改变
10	输送带	台	1.2m×4.0m	1	0.4m×4.0m	1	规格改变
11	清洗池	台	6m×3m×3m	1	1.5m×1.5m×13m	1	规格改变
12	圆水池	条	直径×高: 2.5m×2.5m	1	直 作点: 20 m×3.9m	1	规格改变
13	渣池	台	6m×0.8m×4m	1 1	13m×5.5m×4m	1	不变
14	水泵	台	/	\ 5	/	3	+1,新增回用水泵
15	挤干机	台	/ 🚕	1	滚筒筛	1	更换为滚 筒筛
16	浆料回 收池	座	1 TO	0	3.8m×4m×1.8m	1	+1 新增废 纸浆回收 池
17	储水池	座	1/5-1	0	3.6m×9m×2.8m	1	+1,新增废水储水池

项目环保护。 览表见表 2-4。 **表2-4**

表2-4 环保投资一览表

序号	环保项目	环评投资额 (万元)	实际投资额(万元)
	利用现有污水处理站处理,水泵, 管道等建设	5	1
2	隔声、减振等综合措施	10	1
3	固废处理	10	10
	总计	25	12

劳动定员及生产制度

项目建成后需劳动人员 5 人,由现有厂区员工中调配,不新增劳动员工。员工每班工作 8 小时,每天一班制,年工作日计 300 天,年工作 2400 小时。

项目变动情况

现根据场勘察,对照建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素,实际建设情况与环评中内容基本一致,具体如下:

表 2-5 项目实际建设情况与原始环评情况表

	74 7/1	关 你是及情况与 <i>你</i> 知为	11 113 28 12	
类 别	环评及批复情况	实际建设情况	变动情况	界定
性质	三十、废弃资源综合利用 业中 86、废旧资源(含 生物质)加工、再生利用 的其他类; 技改项目	三十、废弃资源综合利用 业中 86、废旧资源(含 生物质)加工、再生利用 的其他类; 技改项目	AL YEAR	无变化
规 模	30t/d 造纸废渣洗涤工程;	30t/d 造纸废渣洗涤工	だ 无	无变化
地 点	江西瑞昌市码头工业城 现有项目厂区空地	江西瑞昌市码头光城 现有项目 从 交边地	无	无变化
生产工艺	将原料瓦楞纸生产工艺中产生的造纸废渣经铲车运输至上料机,上料后经剪切、分选、破碎、清洗后采用圆水池进行公离,分离后的上浮产业人打浆机内打浆发到废纸浆和渣料,被紧浆回用于现有项户分产,渣料进入清洗池内清洗脱水、打包外售	将原料下代式生产工艺中产生的造纸废渣(大渣需火期碎机撕碎再上料) 各铲车运输至上料机,上料过程除铁,除铁后采用圆水池进行分离,分离后的上浮渣进入打浆机内打浆得到废纸浆和渣料,废纸浆回用于现有项目生产,渣料进入清洗池内清洗脱水、打包外售	优化生产工艺, 删除龙门剪生产 工艺,将除铁工 艺从圆池分离除 铁前移到上料过 程除铁	无变化
A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	项目造纸废渣含水 废 率较高,生产过程不 产生废气	项目造纸废渣含水率较 高,生产过程不产生废气	无	无变化

			I	Г		1
		项目不新增员工,废				
		水主要为清洗线清	项目不新增员工,废水主			
		洗及挤干脱水过程	要为清洗线清洗及挤干			
		产生的废水。产生的	脱水过程产生的废水。产			
		清洗、挤干废水利用	生的清洗、挤干废水回用			//_
		现有污水处理站处	于造纸主体生产工艺碎			(-^ <u>^</u>
		理,工艺为	浆工段 ,造纸主体工艺	将废水由排放至		VIV.
	1-3	"沉淀+生化+气浮",	废水经厂内 5000t/d 沉淀	污水处理站更改		E 1/2
	废	处理后达到《码头工	+生化+气浮工艺处理达	为回用于造纸碎	无变化 🖍	N/S/
	水	业城污水处理厂进	到《码头工业城污水处理	· 浆工段,提高废	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	原料坛市
		水水质要求》后排入	 厂进水水质要求》后排入	水回用率	W/X	
		码头工业城污水处	园区污水处理厂,尾水达		XXXX	
		理厂进一步处理; 尾	《城镇污水处理厂污染	/	W.	
		水达《城镇污水处理	物排放标准》	17-	•	
		厂污染物排放标准》	(GB18918-2002) 相关	AND A		
		(GB18918-2002)相	标准排放	/ */ */		
		关标准排放	k4.4bm4 II /0/4			
		项目噪声主要来源		-8		
		于龙门剪、破碎机、	 项目进行生产工艺优 化	ko,		
		水泵等产生的机械	取消龙门剪等高噪声设			
环		噪声。应选购低噪声	备;项目已选用低量的			
保	噪	设备,加强日常设备	机械设备,并合理布置设			
措	声	维护保养,采取基础	备,对产人中产的设备采	无	无变化	
施		减振、建筑隔声、安	取减震、消声、隔声、距			
		装吸声、消声等措施	高東域等措施,以减少噪			
		降低对外环境的影	声对周边环境的影响			
		响。				
		应按"资源化、减量	已按照"资源化、减量化、			
		化、无害化处置原	· 无害化"处置原则进行固			
		则,认为实报告表	体废物管理;			
		提供的各类固体废	本项目产生的碎渣、废布			
	_	数收集、处置和综合	· 交由环卫部门清运处理,			
	l ux	利用措施。	废纸浆回用于生产,废铁			
1		项目固体废物主要	丝、废塑料分类收集后外			
188		为碎渣、废纸浆、废	售综合利用。本项目碎渣	 分选过程新增固		
S. W.	固	铁丝、废塑料。碎渣	(重渣)贮存在渣池(斜	废废布,由环卫	 无变化	
11.	废	经收集后交由环卫	坡池)内,废布、废铁丝、	部门清运	, , , , , ,	
		部门清运处置,废纸	 废塑料依托现有工程一			
		浆回用于现有项目	般工业固体废物暂存库,			
		生产,废铁丝、废塑	废纸浆贮存在浆料回收			
		料分类收集后外售	池内。本项目渣池(斜坡			
		综合利用。	池)、浆料回收池按照《一			
		一般工业固体废物	般工业固体废物贮存、处			
		暂存库设计、建设和	置场污染控制标准》			
	<u> </u>		Time SA + A STAdom - It A hill + the W			

|--|

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》环办【2015】52号文有关规定:"根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定,建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护、施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动,且可能导致环境影响显著文化(特别是不利环境影响加重)的,界定为重大变动"。本项目实际生产建设情况与环评中内容基本一致,存在部分变动,但总设计处理能力不变。"人"、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素均未发生重大变化。《集日评价范围未发生明显变化,未新增环境敏感目标,故判定为非重大变过。

原辅材料消耗及水平衡:

项目原辅材料消耗情况

表2-6 原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	单位	环评设计用量	实际用量	变化原因
1	造纸废渣	t/d	30	30	无变化

项目水平衡

无变化

不可用不新劳动增员工,因此不新增生活污水排放;用水主要为造纸废产,用水,用水来自现有项目污水处理站出水,用水量为 100m³/d。 量约 60m³/d 回用于主体造纸工艺中磁步—— 洗线用水,用水来自现有项目污水处理站出水,用水量为 100m³/d。清洗资废水 产生量约 60m³/d 回用于主体造纸工艺中碎浆工段。本验收项目供外水情况见下 表。

表 2-7 本验收项目实际供排水情况-

排水部门	用水类型	日用水量 (m³)	废水日产生量 (m³)	古 <mark>损耗及物</mark> 料带走水量 (m³)	废水年产生量 (m³)
生产用水	造纸废渣清洗 线用水	100	* UXON	30	21000
合计	/	100	70	30	21000

2、水平衡图

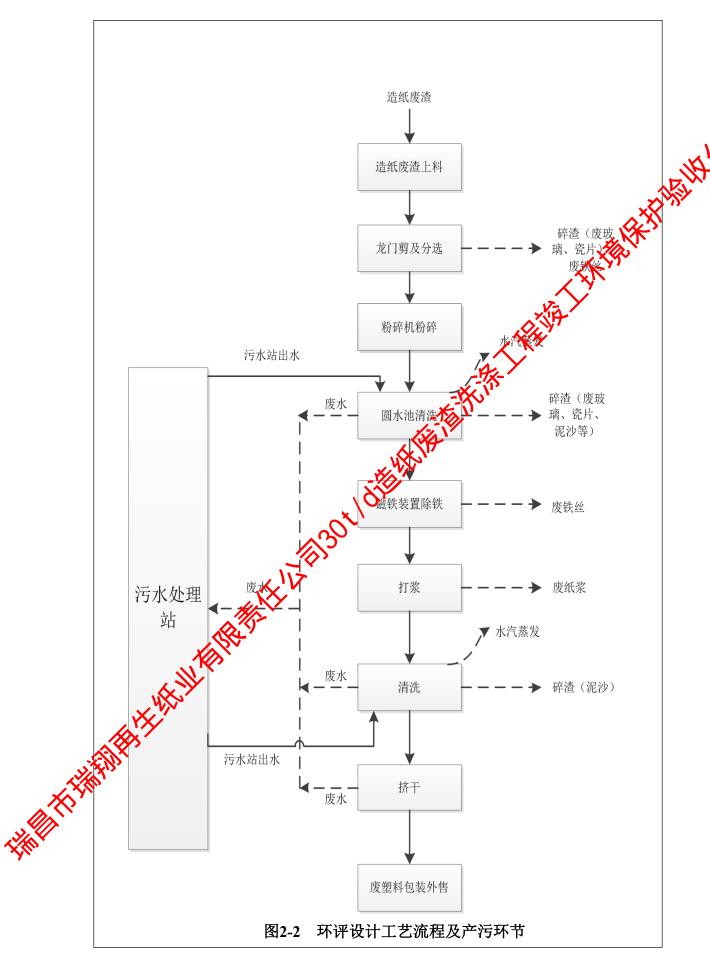
本验收项目水平衡图见了

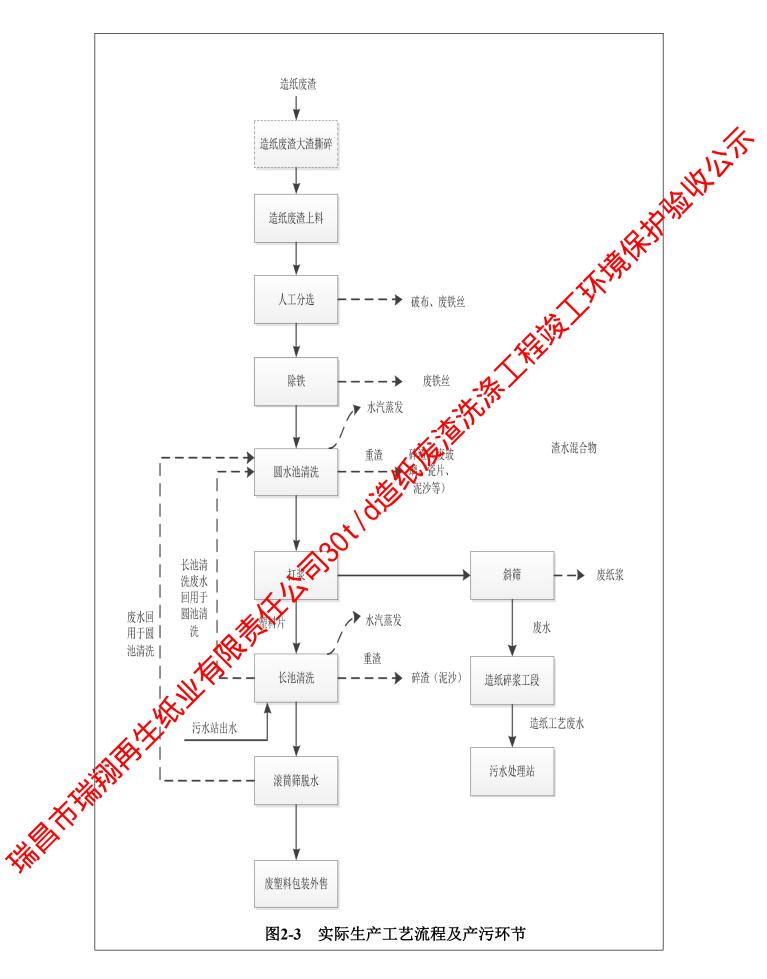


项目水平衡图(单位: m³/d) 图2-1

英工艺流程及产污环节

项目目前已投入试运营。根据公司提供的技术资料并结合现场勘察的情况, 公司对项目生产工艺进行优化,环评设计工艺流程及产污环节如下图2-2,项目 实际生产工艺流程及产污环节如下图2-3:





项目实际工艺流程说明:

- ①上料:本项目使用的造纸废渣贮存在现有项目造纸废渣堆场,经铲车运输至分选清洗车间原料堆放区,上料前需对大块废渣用撕碎机撕碎。再用铲车运输至人工分选平台上料。
 - ②人工分选:对造纸废渣进行人工分选,主要分选出废布和废铁丝。
- ③除铁:经分选后的物料由皮带输送至圆水池内,皮带起始端设置除铁器,将废渣中磁性物质分离,此工段会有废铁丝产生。
- ④圆水池分离:除铁后的物料随皮带输送至圆水池内,圆池内安装成为, 飞刀主要作用是打散破碎废渣,并使得水与渣料旋转,旋转过程含有废玻璃渣、瓷片、泥沙的碎渣(重渣)沉降在圆水池底部定期由底式适查排口排入斜坡池内。

圆水池上部浮渣主要成分为废塑料以及带有塑料, 膜的废纸, 上浮渣随水流进入打浆池。圆水池用水来自长池清洗水和罐水池回用水。

- ⑤打浆: 经圆水池分离后的上浮渣进入水浆机内打浆,废塑料片进入长池清洗,打浆机内废水(渣水混合物)经料筛分离得到废纸浆,废纸浆贮存于浆料回收池内,回用于现有项目造纸产。经斜筛分离后的废水进入储水池,储水池内废水回用于长池、圆池清洗,定期经泵输送至造纸碎浆工序。
- ⑥长池清洗: 打浆后的**发**型料; 片进入长池清洗, 长池清洗水来自污水处理站出水和储水池回用水, 长池清洗废水回用于圆池清洗。长池清洗过程底部会沉淀泥沙等碎渣(重渣), 经长池底部 2 个重渣排口排入斜坡池, 斜坡池内废水自流流、储水池, 碎渣(重渣)交由环卫部门清运。
- ⑦滚筒炉脱水:长池清洗后的废塑料经水流进入滚筒筛内进行离心脱水,脱水水的废塑料进入打包工段,脱除的废水回用于圆池清洗。
 - 图打包:清洗后的废塑料经打包机打包后外售综合利用。

2、产污环节分析:

项目主要污染物种类、来源、排放方式等详见表。

	表 2-8 主要污染工序一览表								
时段	大 污染因子 来源 污染物种类								
-++-	废水	清洗线废水	CODcr、BOD5、SS、NH3-N、总磷、 总氮	连续					
营运	废气	/	/	/					
期	噪声	生产设备	机械噪声	间断					
期 -	固体废物	一般固废	废铁丝、废布、碎渣(重渣)、废 塑料、废纸浆	间断					

表三

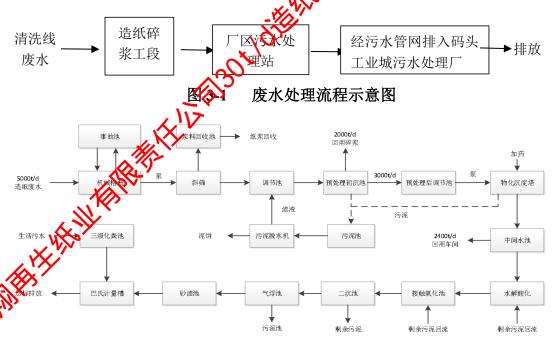
3.1 项目主要污染源、污染物处理和排放

1、废水

本项目不新增劳动员工,不新增生活污水排放。废水主要来源于清洗线废水, 本项目造纸废渣清洗线用水来自现有项目污水处理站出水,用水量约为100m³/d。 清洗线废水产生量约为 70m³/d, 该部分废水回用于造纸工艺中碎浆工段,造纸 工艺废水由厂内 5000m³/d "沉淀+生化+气浮"工艺废水处理站处理,废水大家污染物及治理措施见表 3-1。
表 3-1 废水主要污染物及治理措施

 类 别	来源	主要污染物	治理措施	英女去向
生产废水	清洗线废水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、总 氮、总磷	回用于造纸碎浆 工艺,造纸废水进 入厂区污水处理 站处理	经济水管网排入码头工业 城污水处理厂

废水处理流程示意图见图 3-1, 厂区污水处理站工艺流程图见图 3-2。



污水处理站工艺流程示意图 图 3-2

项目废水处理设施照片如下图:





污水处理站

污水排放口



储水池

2、废气

本项目撕碎过程因**这**纸废渣含水率较高,因此不产生破碎粉尘;项目生产过程无其他废气产生。

3、噪声

本项目。运期噪声源主要为生产车间机械设备,噪声源强约 60-85 dB(A)。公司,权对设备采取减振、隔声。对高噪声设备合理布置、严格管理等综合治理域。,减少噪声对厂界环境的影响。噪声污染源及治理措施见表 3-2。

表 3-2 噪声污染源及治理措施

类别	来源	主要污染物	治理措施	排放去向	
噪声	撕碎机、水泵等	噪声	选用环保设备,绿化、 厂房隔声,距离衰减	外界环境	

项目噪声处理设施照片如下图:



厂房隔声、绿化

3、固体废物

固体废物:本项目产生的固体废物主要为废铁丝、废布、碎渣(重渣)、废纸浆、废塑料。

验收监测期间调查,项目废铁丝产生量约为 0.4t/d(120t/a),废布产生量约 0.02t/d(6t/a),碎渣(重渣)产生量约 12t/d(3600t/a)。废纸浆产生量约 0.5t/d(150t/a),废塑料产生量约 17t/d(5100t/a)。 4页目废铁丝、废塑料暂存于现有项目一般工业固体废物暂存间内,收集后定期外售;废布交由环卫部门清运处理;废纸浆贮存于浆料回收池内,回用****之产;碎渣(重渣)贮存于斜坡池内,每日交由环卫部门清运处理。

表 3-3 人 首体废物产排情况一览表

编号	固废名称	产量(t/a)	固性类别	处理方式
1	废铁丝	120	一般工业固废	收集后外售
2	废布 🕢	y 6	一般工业固废	环卫部门清运
3	碎渣(重流)	3600	一般工业固废	日产日清、环卫部门清运
4	废纸奖	150	一般工业固废	回用于生产
5	皮塑料	5100	一般工业固废	收集后外售

项目固度处理设施照片如下图:



渣池(斜坡池) (贮存碎渣(重渣))



浆料回收池 (贮存废纸浆)



现有固废暂存库

项目主要污染源及治理措施见表 3-4。

表 3-4 项目主要污染源及治理措施

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	杨治措施	实际治理效果
废水	生产废水	PH、CODcr、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、总 氮、总磷	四十一 造纸碎浆工 段、造纸工艺废水排 入厂区污水处理站	达接管标准排入码头工 业城污水处理厂
固体 废物	一般固度	废铁丝、废布、 碎渣、 重 渣)、废	废铁丝、废塑料外售综合利用;废布、碎渣(重渣)交由环卫部门清 运;废纸浆回用于生产	不会对周边环境产生 影响
噪声	生产过程	设备噪声	采用减振、隔声、消声 等综合措施	达标排放

3.2 其他 意境保护设施

外 环境风险防范措施

本项目主要风险问题为项目清洗线水池、圆水池及其管道破损引发的泄漏事故,对区域地表水和地下水环境造成污染。因此,本项目需重点预防泄漏事故的发生,本项目主要采取的风险防范措施如下:

- ①加强管网日常维护,减少管道阀门的"跑、冒、滴、漏"。
- ②对圆水池、长池、渣池(斜坡池)、储水池、浆料回收池底部进行防渗处理,确保清洗水不会渗漏到地下水环境。

③当发生泄漏事故时,需及时关闭相关管道阀门,同时将清洗废水泵入现有项目废水事故应急池内,再进入现有项目污水处理站处理

2、规范化排污口

本项目按照国家环保部要求规范了排污口建设,并设置了各类排污口标识。 具体如下:





废水排放口

噪声源



一般固体废物暂存处

AXIII HARINGARIANA HARINGAR

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定:

4.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

4.1.1 产业政策符合性

本项目为造纸废渣综合利用项目。属于《产业结构调整指导目录(2011年本)》(2013年修订)鼓励类中"三废综合利用和治理工程",符合国家产业政策。同时,项目获得瑞昌市发展和改革委员会备案文件,备案代文2019-360481-42-03-021289。因此,项目建设符合国家及地方产业政策要求。

4.1.2 环境现状评价

- 1、环境空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2022)产二级标准;
- 2、水环境质量能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准;
- 3、声环境质量可达到《声环境质量标准》(GB309612008)中3类标准。

4.1.3 选址、规划相符性分析

1、选址合理性分析

本项目位于江西省瑞昌市码头工业域企业现有项目厂区内,本项目属于造纸 废渣综合利用项目,根据码头工业域上期土地利用规划,本项目地块用地性质属 二类工业用地,项目建设符合码头工业城总体规划和土地利用规划。

项目选址不属于生活饮用水源地、地下水补给区、风景名胜区、温泉疗养区、水产养殖区、基本农风保护区、自然保护区、生态保护红线内等需要特殊保护区域。因此,项目减少基本合理。

2、与园区规划相符性分析

本证 位于码头工业城二期建设用地。码头工业城(二期)扩建规划为:北接理文公司工业用地,东面以赤湖为界,南至赤湖三桥,西至老瑞码公路以西,码快速通道位于规划范围内,规划面积 940 公顷,其中规划城市建设用地面积约 762.11 公顷。码头工业城扩区规划重点建设建筑材料、有色金属冶炼及加工、化工、造纸、机械船舶、新能源等产业。现有项目属于造纸行业,本项目为造纸产生的造纸废渣综合利用项目。因此,本项目符合码头工业城规划要求。

综上所述,本项目周边制约因素较少,符合相关保护条例和规范要求,用地 性质符合相关规划,外环境良好,项目污染物在经过预防治理措施后能够达到相 关标准要求,项目选址可行。

4.1.4、运营期环境影响分析

1、废水

本项目不新劳动增员工,因此不新增生活污水排放;本项目清洗线废水经厂 区污水处理站处理达标后排入码头工业城污水处理厂,项目产生的废水对周围水 环境影响不大。

2、废气

本项目剪切破碎过程因造纸废渣含水率较高,因此不产生破碎粉尘、 产过程无其他废气产生。

3、噪声

本项目主要噪声源为龙门剪、破碎机、水泵等设备的机械噪声。经过距离衰减,生产设备机械噪声在设置消声减振措施、距离衰减发均能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中3类标准,对外环境无污染性影响。

4、固体废物

本项目产生的碎渣收集后由环卫部门类。进行处理,废铁丝和废塑料外售综合利用,废纸浆回用于现有项目生产。 项目碎渣暂存在渣池内,渣池需严格按照《一般工业固体废物贮存、处量为污染控制标准》(GB18599-2001)设计建设。

综上所述,项目固体废物经妥善的收集、处理和处置后,则对周围环境产生的影响较小。

4.1.5 总结论

通过还分析,本项目符合国家产业政策,符合当地城市规划和环境保护规划、场户选址符合现状功能要求。项目选址不涉及自然保护区、风景名胜区、饮水源保护区、基本农田保护区及其它需要特殊保护的敏感区域,选址基本合理。项目如能采取积极措施整改现有污染源,严格控制污染物排放量,将产生的各项污染物按报告中提出的污染治理措施进行治理,加强污染治理设施和设备的运行管理,则项目营运期对周围环境不会产生明显的影响。从环境保护角度分析,该项目的建设是可行的。

4.1.6、建议

- 1、为了能使园区内各项污染防治措施达到较好的实际使用效果,建设单位 应建立健全的环境保护制度,设立负责环保的科室,负责经常性的监督管理工作; 加强对营运期各环保设施的运行管理、检修,确保污染物达标排放。
- 2、加强园区内的绿化,并要对绿化妥善管理,这不仅可美化环境,同时还有抑尘、降噪、净化空气、改善工作环境等。

说明:上述评价结果是在建设单位提供有关资料基础上得到的,建设单位从所提供资料真实性负责,一旦项目规模、工艺、用途等发生变化,建设单位根据有关规定重新委托环评单位进行环境影响评价并申报。

4.2 审批部门审批决定

一、项目基本情况及项目批复要求

(一)项目基本情况

项目位于江西省瑞昌市码头工业城,企业现在项目厂区空地内,中心地理坐标为中心坐标为 E115°35′56.34″, N29°46′49.30 属技改项目,在现有厂区空地上建设一套 30t/d 造纸废渣洗涤处理设施。将造纸车间水力碎浆机等设备在运行时筛选出的造纸废渣中所夹带的塑料、废纸浆、铁丝等各种杂志洗涤、分离出来,实现资源综合利用。项目建筑面积约 1000 平方米,总投资 200 万元,环保投资为 25 万元,占总投资的 12.5%。

原项目位于瑞昌市之街 235 号(由原瑞昌市造纸总厂改制),年产量为 5 万吨 瓦楞纸,2009 年 2 月 10 日取得九江市环保局环评批复、2011 年 5 月 18 日通过验收。2015 年 3 司根据进园退城要求,进行整体搬迁并扩产,搬迁至瑞昌市码头工业城 原褐瓷基地内西侧),设计生产能力为年生产再生 A 级高强瓦楞原纸高速造纸 6 万吨,总投资 20000 万元。异地搬迁项目于 2015 年 9 月 2 日获得九江本环境保护局环评批复,2017 年 8 月 23 日通过验收批复.

(二) 工程建设内容

主体工程:清洗车间(新建)、分选车间(新建);储存工程:渣池(新建)、造纸废渣堆场(依托现有);辅助工程:综合办公楼(依托现有);公用工程:供水、供电、排水设施(依托现有);环保工程:废水处理设施(依托现有)、噪声处理设施(新建)、固废(危废)暂存室(依托现有)。

(三) 主要工艺

将原料瓦楞纸生产工艺中产生的造纸废渣经铲车运输至上料机,上料后经剪 切、分选、破碎、清洗后采用圆水池进行分离,分离后的上浮渣进入打浆机内打 浆得到废纸浆和渣料,废纸浆回用于现有项目生产,渣料进入清洗池内清洗脱水、 打包外售。

元日和夏意见 你单位应全面落实环境影响《报告表》提出的各项污染防治措施,缓解及格 境不利影响。根据《报告表》所作出"从环境保护角度分析。而已一 论,经研究,我局原则同。意该而已一 制环境不利影响。根据《报告表》所作出"从环境保护角度分析,项目建设方行 的结论,经研究,我局原则同。意该项目按照报告表所列的性质、他点、规模、 工艺和污染防治措施, 在全面落实环境保护要求前提下建设

二、项目建设的污染防治措施及要求

项目在工程设计、建设和生产过程中必须认真落实、意影响报告表提出的各 项环保措施和要求。重点做好以下工作:

- (一) 废气污染防治。项目造纸废渣含水等较高,生产过程不产生废气。
- (二)废水污染防治。项目不新增工作人员,废水主要为清洗线清洗及挤干 机脱水过程产生的废水。

产生的清洗、挤干废水利用 区现有污水处理站处理,工艺为"沉淀+生化+ 气浮"处理后达到码头工业城污水处理厂进水水质要求后,排入码头工业城污水 处理厂进一步处理, 尾龙太《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918 2002) 相关标准排放。

- (三)噪光冷染防治。项目噪声主要来源于龙门剪、破碎机、水泵等产生的 机械嗓声、应选购低噪声设备加强日常设备维护保养,采取基础减振、建筑隔声、 **以**、消声材料等措施降低对外环境的影响。运营期厂界噪声执行《工业企 界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。
- (四)固体废物处置。应按"资源化、减量化、无害化"处置原则,认真落实 报告表提出的各类固体废物收集、处置和综合利用措施。

项目固体废物主要为碎渣、废纸浆、废铁丝、废塑料。碎渣经收集后交由环 卫部门清运处置, 废纸浆回用于现有项目生产, 废铁丝、废塑料分类收集后外售 综合利用。

- 一般工业固体废物暂存库设计、建设和运行必须满足《一般工业固体废物 贮存、处置场污染制标准》(GB18599--2001)及其修改清单(2013.6.8)要求。
- (五)风险防范措施。项目主要风险问题为清洗线水池、圆水池及其管道破损引发的泄漏事故,对区域地表水和地下水环境造成污染。你公司应认真落实《报告表》提出的各项环境风险防范措施,建立健全环境管理规章制度,针对各种可能发生的突发环境事件,制定完善的风险应急污染监测、事故报告、事故处理等管理制度,建立预测预警机制,强化应急教育和应急演练,配备相当数量的必须设备和器材。发现问题及时向生态环境局等部门报告并采取有效措施,以此环境风险污染事故发生。

三、项目运行和竣工验收环境保护要求

项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护"三同时"制度。项目坡工后,必须恢规定程序组织埃工环境保护验收。经验收合格后,项目方能正式投入运

四、其它相关规定

- (一)你单位应对所提交材料的真实状负责,如存在嘴报、假报行为,须承担由此产生的一切后果。
- (二)项目在建设和运行中,应认真落实报告表中的各项污染防治措施,安排专人负责污染防治设施的运行管理和日常维护,做好污染防治设施运行台帐和固废转运台帐记录工作。辖区生态环境监管部门负责日常监管,督促检查污染防治设施的建设、运行发环境保护措施的落实。

4.3 环评及批复要求落实情况

根据现场勘查,项目环评及批复要求落实具体情况见下表:

	表 4-1 环评及批复要求落	
非放源	环境影响评价及批复要求	实际建设情况
废气	项目造纸废渣含水率较高,生产过程不 产生废气。	生产过程无废气产生,已落实
废水	项目不新增工作人员,废水主要为清洗 线清洗及挤干机脱水过程产生的废水。 产生的清洗、挤干废水利用厂区现有污 水处理站处理,工艺为"沉淀+生化+气 浮".处理后达到码头工业城污水处理厂 进水水质要求后,排入码头工业城污水 处理厂进一步处理,尾水达《城镇污水 处理厂污染物排放标准》(GB18918 2002) 相关标准排放。	本项目产生的废水回用于造纸碎浆工序,造纸工艺废水经厂内污水处理站处理("沉淀+生化+气浮")达到码头工业城污水处理厂进水水质要求后,排入码头工业城污水处理厂选一步处理,尾水达《城镇污水处理厂选、污染物排放标准》(GB18918/202)相关标准排放
固废	应按"资源化、减量化、无害化"处置原则,认真落实报告表提出的各类固体废物收集、处置和综合利用措施。项目固体废物主要为碎渣、废纸浆、废铁丝、废塑料。碎渣经收集后交由环卫部门清运处置,废纸浆回用于现有项目生产,废铁丝、废塑料分类收集后外发综合利用。 一般工业固体废物暂存库设计、建设和运行必须满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染制标准》(GPIX 99-2001)及其修改清单(2013 0.8)要求	已按照"资源化、减量化、无害化" 处置原则进行为体废物管理; 本项目产生的体查、废布交由环卫部 门清运处理,发纸浆回用于生产,废 铁丝、旋塑料分类收集后外售综合利 用。本项目碎渣(重渣)贮存在渣池 (碎坡池)内,废布、废铁丝、废塑 料依托现有工程一般工业固体废物 暂存库,废纸浆贮存在浆料回收池 内。本项目渣池(斜坡池)、浆料回 收池按照《一般工业固体废物贮存、 处置场污染控制标准》 (GB18599-2001)有关规定进行防腐 防渗
噪声	项目噪声主要求於于龙门剪、破碎机、水泵等产生於机械嗓声。应选购低噪声设备加强计常设备维护保养,采取基础减振、建筑隔声、安装吸声、消声材料等,除降低对外环境的影响。运营期厂,,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下,以下	已落实
	项目主要风险问题为清洗线水池、圆水 池及其管道破损引发的泄漏事故,对区 域地表水和地下水环境造成污染。你公 司应认真落实《报告表》提出的各项环	本项目已对圆水池、长池、渣池(斜坡池)、浆料回收池、储水池进行防腐防渗处理,降低风险事故发生的概
不境风 险	境风险防范措施,建立健全环境管理规章制度,针对各种可能发生的突发环境事件,制定完善的风险应急污染监测、事故报告、事故处理等管理制度,建立预测预警机制,强化应急教育和应急演练,配备相当数量的应急设备和器材。	率。同时公司已于2018年8月31日签署发布了突发环境事件应急预案,并于2018年9月3日获得九江市瑞昌生态环境局备案(备案编号为360481-2018-002-L)

•	发现问题及时向生态环境局等部门报告	
	并采取有效措施,防止环境风险污染事	
	故发生。	
其他	/	己落实
		·

The state of the s

表五

验收监测质量保证及质量控制

一、检测分析方法及检测仪器

检测方法及主要仪器设备具体见下表

表 5-1 检测方法及主要仪器设备一览表

监测 类别	监测 项目	分析方法名称及依据	方法 检出限	仪器名称 型号及编号
	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	/	pH 计/ FE28Standady
	氨氮	水质氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L	可见》光光度计 第悦/YQ148
	五日生化需 本	水质五日生化需氧量(BOD ₅) 的测定稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mm/L	生化培养箱/ SPX-150B- II / YQ144
废水	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消 解分光光度法,HJ/T-399-2007	3 mg/L	COD 快速消解仪/ 5B-3F/ YQ051
	总氮	水质 总氮的测定 碱性系流 酸钾消解紫外分光 发法 HJ636-2012	0.05mg/L	紫外可见分光光度 计/UV1800/YQ005
	总磷	水质 总磷的 用定 钼酸铵分 光光度	0.01 mg/L	17/0 V 1800/ 1 Q003
	悬浮物	表 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	4mg/L	万分之一天平 /Cp214/YQ013
噪声	等效连续 声级	工业企业厂界环境噪声排放 标准 GB 12348-2008	/	声级计 /AWA6228+/YQ90

二、人员能力

人。冰水担监测任务的监测公司通过资质认定,监测人员均持证上岗。

、设备保障

设备:监测过程中使用的仪器设备符合国家有关标准和技术要求。《中华人民共和国强制检定的工作计量器具明细目录》里的仪器设备,经计量检定合格并在有效期内使用;不属于《中华人民共和国强制检定的工作计量器具明细目录》里的仪器设备,校准合格并在有效期内使用。

四、监测时的工况调查

监测在企业生产设备处于正常运行状态下进行,核查工况,在建设项目竣工

环境保护环境现状技术规范要求负荷下监测。

五、采样

采样点位选取考虑到合适性和代表性,采样严格按技术规范要求进行,实验室分析过程加测 10%的平行双样。噪声采样记录反映监测时的风速,监测时加带风罩,监测前用标准声源对仪器进行校准。校准结果未超过±0.5dB(A),在规范要求范围之内。

表 5-2 声级计质控校核表 单位: dB(A)

校准器名称及编号	校准器声级值	监测前校准结 果	监测后校准结果
声级计 /AWA6221A+/YQ092	94	93.8	93.9 符合要求

六、样品的保存及运输

现场测定的项目,均在现场测定;不能现场测定的水积保存剂保存并在保存期内测定;水质监测项目按规范运输。

七、实验室分析

实验室温度为 25℃,实验室用水为超水水,使用试剂为正规厂家生产,器 皿及仪器完成检定、校准。

八、审核制度

采样记录、分析结果、监测方案及报告严格执行审核制度。

表六

验收监测内容

6.1 废水

监测点位: 在项目污水处理站出水口设置1个监测点。

表 6-1 废水监测内容及频次

监测点位	监测位置	监测目的	监测项目	监测频次
★ 1#	废水处理 含出口 1#	考核废水 处理设施 达标情况	pH、SS、BOD ₅ 、CODer、NH ₃ -N、TP、TN	监测发表,

6.2 厂界噪声监测

监测点位: 在公司东、南、西、北方向厂界各布设工作的则点,共设4个监测点位。

表 6-2 噪声监测量

			-10	
监测点	监测点位	监测目的	监测范自	监测频次
N1	厂界东外1米处		XVX,	
N2	厂界南外1米处	噪声对周围	一 界环境噪	 监测 2 天, 分昼间和夜间进
N3	厂界西外1米处	环境的影响	声	行监测,昼夜各两次
N4	厂界北外1米处	(5) S		

项目监测点位图如下所示。



图 6-1 项目监测点位图

表七

7.1 验收监测期间生产工况记录:

表 7-1 三同时验收工况检查情况一览表

			·
监测日期	设计日处理量	实际日生产量	监测生产负荷%
2020.7.28	30 吨	26 吨	86.67%
2020.7.29	30 吨	26 吨	86.67%

7.2 验收监测结果

7.2.1废水

废水检测结果见下表

表 7-2 废水检测结果一览表 单位 mg/L,pH 除外

监测日期	监测点位	 监测项目		监测	结果		均值或范围	标准	达标评
血侧口剂	且忽尽过	血侧沙口	1	2	3	- i Xv'	均值以他回	限值	价
		pH 值 (无量纲)	8.87	8.89	886	8.89	8.87-8.93	6~9	达标
		化学需氧 量	278	27.5%	277	274	274-278	500	达标
2020年 7月28日	污水站总 排口	五日生化 需氧量	92.2	95.1	94.1	93.1	92.2-95.1	300	达标
7)] 20 日	11F L-1	氨氮	15.633	0.926	0.793	0.806	0.633-0.926	25	达标
		悬浮物	35	38	32	36	32-38	400	达标
		总碳	4.44	4.37	4.49	4.48	4.37-4.49	5	达标
		然氮	2.00	2.90	2.55	2.69	2-2.9	40	达标
	污水站总	pH 值 (无量纲)	8.89	8.92	8.87	8.94	8.87-8.94	6~9	达标
, v		化学需氧 量	269	270	273	275	269-275	500	达标
2020 年 7 月 29 日		五日生化 需氧量	94.4	92.3	96.9	94.9	92.3-96.9	300	达标
	排口	氨氮	0.783	0.618	0.653	0.752	0.618-0.783	25	达标
27		悬浮物	34	36	35	39	34-39	400	达标
		总磷	4.50	4.39	4.41	4.42	4.39-4.5	5	达标
		总氮	2.61	1.78	1.59	2.32	1.59-2.61	40	达标

由表7-2可知:该项目废水中CODcr、 BOD_5 、 NH_3 -N、SS、总氮、总磷满足码头工业城污水处理厂进水水质标准。

7.2.2厂界噪声

监测结果:

表 7-3 环境噪声监测结果一览表

一													
	检测结果												
	7月28日						7月29日						
监测点位	天气:晴			风速: 1.8m/s			天气:晴			风速: 1.5m/s			
	昼间 Leq[dB(A)]			夜间 Leq[dB(A)]			昼间 Leq[dB(A)]			夜间 Leq[dB(A)]			
N1 厂界北1m	55.9	65	达标	43.8	55	达标	52.4	65	达标	44.4	55		
N2 厂界西1m	55.2	65	达标	42.5	55	达标	55.0	65	达标	45.0	53	达标	
N3 厂界南1m	57.3	65	达标	42.7	55	达标	55.8	65	达标	45.6	85	达标	
N4 厂界东1m	56.4	65	达标	44.8	55	达标	57.1	65	达标	10 3	55	达标	

从上表噪声监测结果可知,本项目厂界四周噪声排放太致《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)中3类标准,满足论收监测执行标准要求。

7.2.3固体废物

本项目产生的碎渣、废布交由环卫部、透过处理,废纸浆回用于生产,废铁丝、废塑料分类收集后外售综合利用。

7.2.4污染物排放总量核算

本项目不新增废水排放量、不新增废水总量、不突破现有企业废水总量。

表八

验收监测结论

8.1 "三同时"执行情况

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》相关法规的规定,瑞昌市瑞翔再生纸业有限责任公司办理了该项目的环保审批手续,委托江西南大融汇环境技术有限公司对该项目开展了环境影响评价工作。2019年9月,江西南大融汇环境技术有限公司编制完成了《瑞昌市瑞翔更长纸业有限责任公司30t/d造纸废渣洗涤工程环境影响报告表》,并于2019年11月获得九江市瑞昌生态环境局批复(九环评字【2019】36号)。

项目建设时按照国家建设项目"三同时"制度进行管理,在"了环境影响评价及环保主管部门的要求和规定,做到了环保设施与主体工程"同时设计、同时施工、同时投产使用"。

8.2 环保设施建设情况

本项目不新劳动增员工。 体生产工艺碎浆工段,造纸之体工艺废水经厂内 5000t/d 沉淀+生化+气浮工艺处理达到《码头工业城》水处理厂进水水质要求》后排入园区污水处理厂,生活污水经化粪池处理达到《码头工业城污水处理厂进水水质要求》后排入园区污水处理厂。

设置主要来源于设备运行噪声。选用低噪声的机械设备,合理布置高噪声设施的产生噪声的设备采取减震、隔声、吸音等措施,以减少对周边环境的影响。项目认真落实各类固废收集、处置和综合利用措施,分类收集处置,本项目产生的废纸浆贮存于浆料回收池内,回用于生产;废铁丝、废布、废塑料依托现有一般工业固体废物堆场贮存,定期外售综合利用;碎渣(重渣)贮存在渣池(斜坡池)内,由环卫部门清运;渣池(斜坡池)、浆料回收池已按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB 18599-2001)进行防腐防渗处理。

8.3 验收监测结论

8.3.1 废水

验收监测期间,项目外排废水pH、CODcr、BOD₅、SS、总氮、总磷排放均满足码头工业城污水处理厂进水水质要求。

8.3.2 噪声

验收监测期间,本项目厂界四周噪声排放均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)中3类标准。

8.3.3 固体废物

8.3.4总量控制

本项目不新增废水排放量,不新增废水处量,不突破现有企业废水总量。

8.4 工程建设对环境的影响

本项目的建设有利于资源回收再利用,符合国家循环经济理念。企业现有工程于 2019 年 12 月被举报存在必臭扰民,被列入省生态环境保护督查"回头看"第六批信访件转办清单《受理编号 D33200201912180059),经调查后,九江市瑞昌生态环境局对企业下达责令改正违法行为决定书(九瑞环责改字(2019)1-10号),要求企业。个月内拿出建设臭气治理设施具体整改方案,八个月内完成治理设施建设第工作,确保该公司臭气排放达到《恶臭污染物排放标准排放》表 1二级标准要求。

企业目前正在积极整改中,预计于 8 月底前完成整改,同时企业将加大环保 后理力度,降低生产过程产生的恶臭对周边环境的影响。

8.5 建议

为了确保本公司对周边环境不造成影响, 需加强以下几方面工作:

(1) 企业运营过程中必须保证环保设施的正常运行,确保环评中提出的各项治理措施落实到位,加强环保管理,确保各项污染物稳定达标排放,防止超标

现象发生。

- (2) 公司应加强员工环保意识、安全意识的教育。

MARKET HAND BOOK OF THE PROPERTY OF THE PROPER

建设项目工程竣工环境保护"三同时"验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人 (答字

	※私子匹(皿芋)・ ※私八(巫 1)						次日にガス(並ん)								
建设项目	项目名称	瑞昌	市瑞翔再生纸业有	育限责任公司3	0t/d 造纸原	废渣洗涤工程	项目代码		2019-360481-42-03-0212	建设地点		江西瑞昌市码头工业城现有 目厂区			
	行业类别(分类管理名录)		C4220 非3	金属废料和碎屑	屑加工处 理	1	建设性质		从 所建 □ 改扩建 ■ 対			Z 技术改造	技术改造		
	设计生产能力		30	nt/d 造纸废渣洗	涤		实际生产能力		30t/d 造纸废渣洗涤	环饼单位		江西南大融汇环境技术有限公 司			
	环评文件审批机关		九江	二市瑞昌生态环	境局		审批	文号	九瑞环评字【2019】36	- 外评义件 类型		环境影响报告表			
	开工日期			2019年12月			竣工	日期	2020年4月	排污许可证申领时 间		2017年6月			
	环保设施设计单位		福建省步	兴环保科技发展	屡有限公司	1	环保设施	施工单位	福建省步兴环保科技发 展有限公司	编号		91360481696075827T001P			
	验收单位		江西	百贯通检测有限	公司		环保设施	监测单位	江西贯通检测有限公司	验收监测时工况		2020年7月			
	投资总概算(万元)			200			环保投资总概	(万元)	25	所占比例(%)		12.5			
	实际总投资 (万元)			200			实际环保投	《八万元)	12	所占比例(%)		6			
	废水治理(万元)	1	废气治理 (万元)	0	噪声治理	(万元) 1	固体废物	埋(万元)	10	绿化及生态	(万元)	/ 其他(万元)	/		
	新增废水处理设施能力	/					新增发气处理设施能力		/	年平均工作时		300 天/a			
	运营单位	瑞昌市瑞翔再生纸业有限责任公司 运营单位社会统					一般代码(或组织机构代码)		91360481696075827T	验收时间		2020年8月			
污物放标总控(业设目填染排达与量制工建项详)	污染物	原有排 放量 (1)	本期工程实际排 放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)			本期工程实际 排放量(6)	本期工程核 定排放总量 (7)	本期工程"以新带老"削减量(8)	全厂实际排 放总量 (9)	全厂核定 量(1				
	废水	91.44			2.1	120	0	0	0	91.44	91.4	4 0	0		
	化学需氧量	54.86	278	500	5.84	3.84	0	0	0	54.86	54.8	6 0	0		
	氨氮	0.12	0.926	25	0.02	0.02	0	0	0	0.12	0.12	2 0	0		
	石油类				H/A		/	/							
	废气	18000	0	0	(2,5)	0	0	0	0	18000	1800	0 0	0		
	二氧化硫	48.96	0	0	$\mathcal{S}_{\mathbf{A}^0}$	0	0	0	0	48.96	48.9	0	0		
	烟尘	8.22	0	RIK	0	0	0	0	0	8.22	8.22	2 0	0		
	工业粉尘														
	氮氧化物	44.71	0	\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	0	0	0	0	0	44.71	44.7	1 0	0		
	工业固体废物	0	ZAY.	Y											
	与项目有关的 其他特征污染 物		THE POLICE OF THE PROPERTY OF THE POLICE OF												
	注. 1 排放增减量. (1)	丰二十烷十二	▼二/4/人 ·	143) (6) (0) ((0)	(4) (5) (0) (44) . (4) 2 出屋苗	た 吹かれげん	1. 工味/大 床片/肚丛	_ 	-)V.1/T: T	*.II.			

注: 1、排放增减量: (+)表示增加(水)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11),(9)= (4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——万标立方米/年;工业固体废物排放量——万吨/年(水)方染物排放浓度——毫克/升

